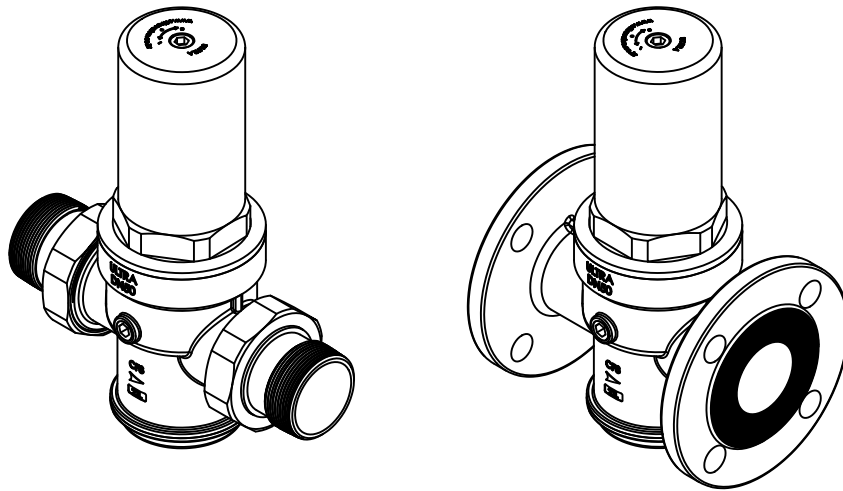


스테인리스 직동식 감압밸브
시운전 절차서
MODEL A08



울트라밸브 주식회사
스테인리스 직동식 감압밸브 시운전 절차서
Stainless Diresct Acting Pressure Reducing Valve

1. 스테인리스 직동식 감압밸브(A08)의 설치 예시도

1.1 본 밸브의 설치 시 아래의 표준 배관도(그림 1,2,3)를 참조 하십시오.

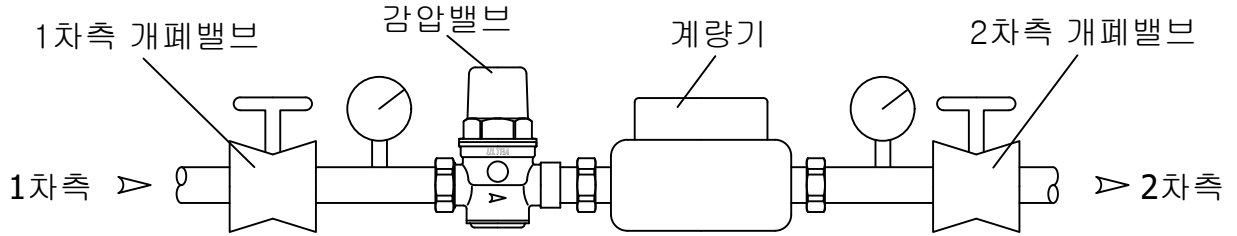


그림 1 세대용 감압 밸브 표준 배관

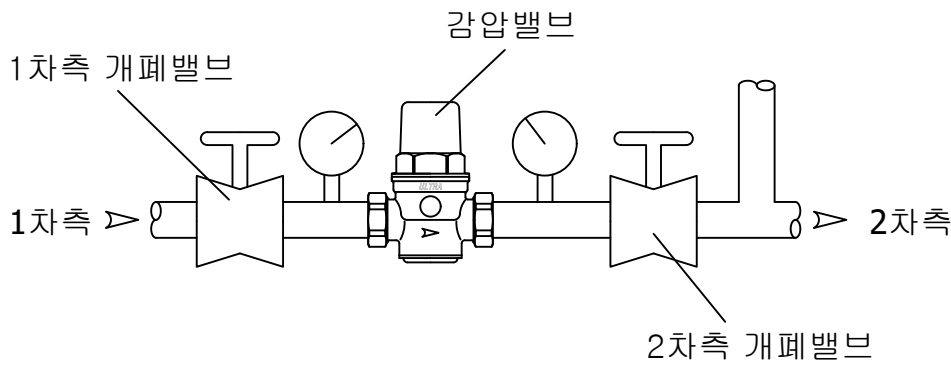


그림 2 유니온 나사식 감압 밸브 표준 배관

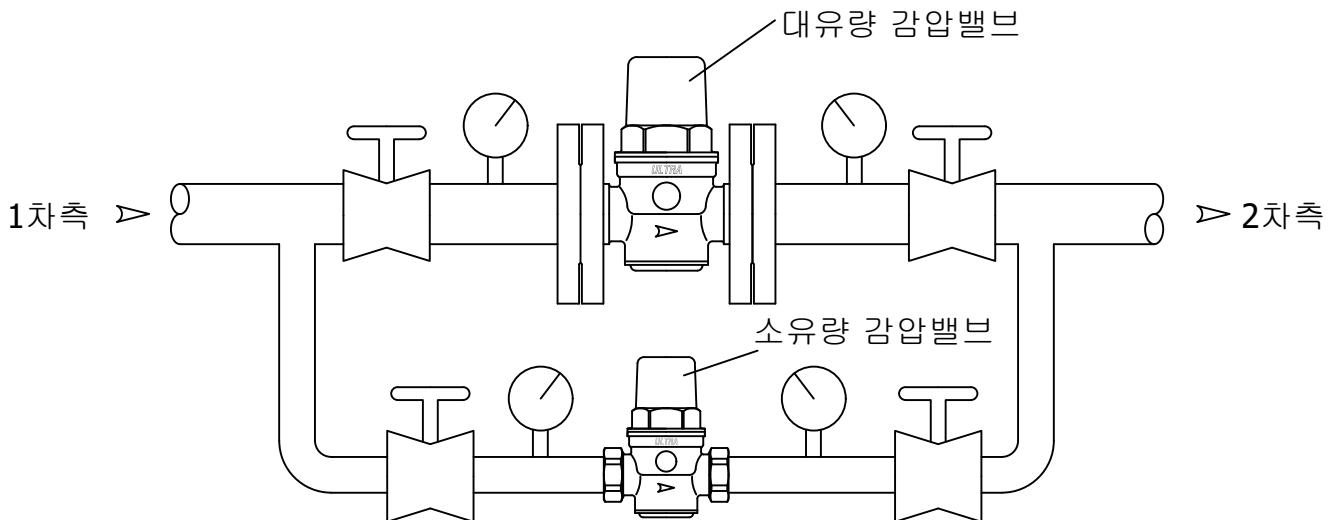
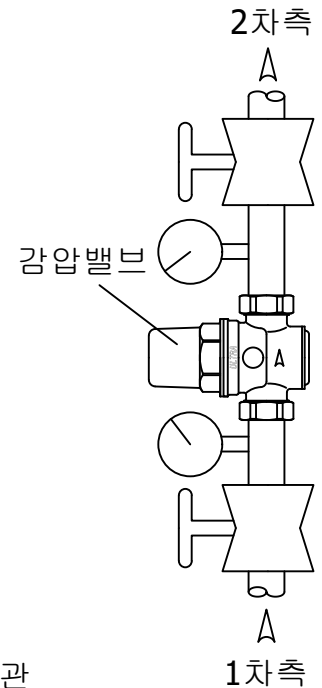


그림 3 병렬 감압 밸브 표준 배관

2. 스테인리스 직동식 감압밸브(A08)의 작업절차 및 작업환경 확인

2.1 스테인리스 직동식 감압밸브(A08) 시운전 수행 전 확인 사항

- 1) 1차측 압력 확인 : 감압밸브 설정 압력 보다 높을 것
- 2) 주 배관 상 1차, 2차측 개폐 밸브 개방 상태 확인
- 3) 2차측 압력 확인 : 감압밸브 설정 압력 보다 낮을 것.

#감압밸브 시운전은 2차압력이 설정 압력이하인 상태에서 확인이 가능 함.
배관 내부 정체 시, 시운전을 위해 2차압을 설정압력 이하로 강하 필요.

2.2 스테인리스 직동식 감압밸브(A08)의 정면도 및 등각도는 그림 4, 5, 6과 같다.

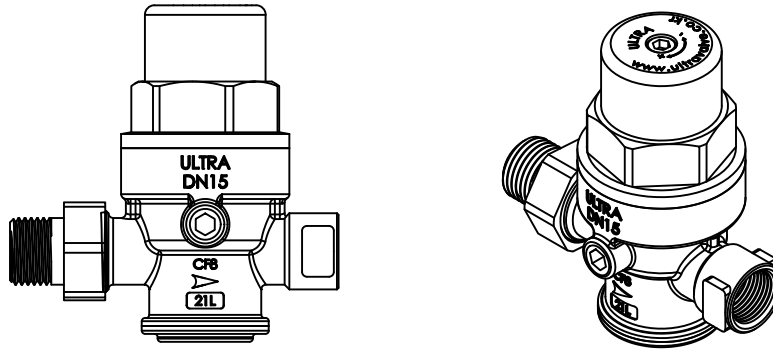


그림 4. 세대용 감압 밸브의 정면도 및 등각도

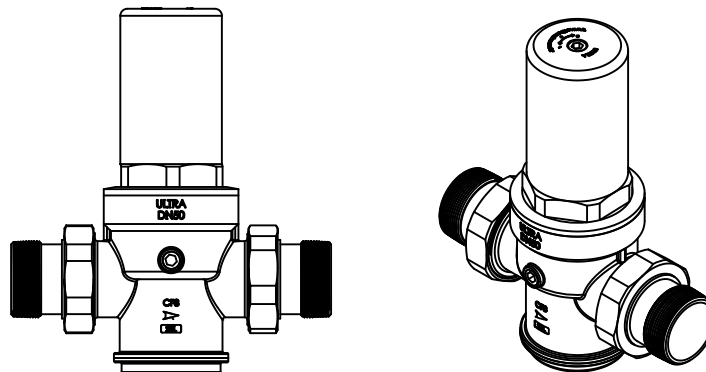


그림 5. 유니온 나사식 감압 밸브의 정면도 및 등각도

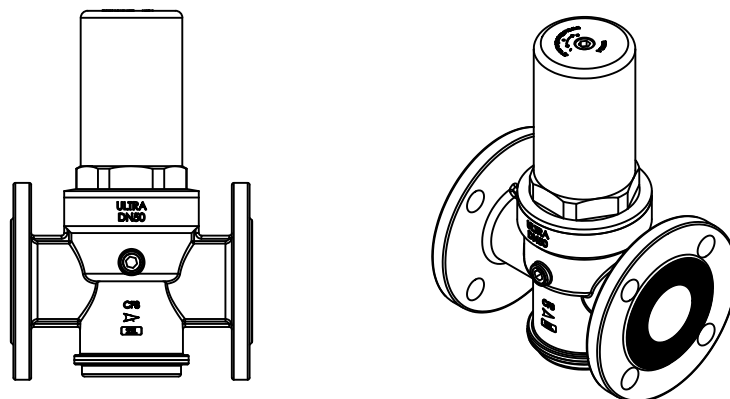


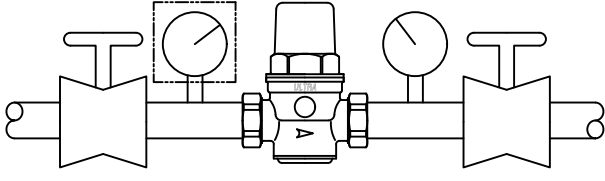
그림 6. 플랜지식 감압 밸브의 정면도 및 등각도

3. 스테인리스 직동식 감압밸브(A08)의 시운전 절차.

1. 감압밸브 설정 압력(P_s) 확인

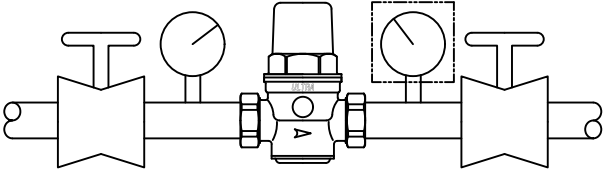
당사의 제품의 경우 출고 시 압력 설정이 완료되어 출고 되므로,
추가적인 압력 설정 없이 설정 압력의 이상 유무 확인하는 절차.

1



1차측 압력게이지 상 압력이 P_s 보다 높은지 확인.
#1차측 게이지 압력이 P_s 와 동일하거나 낮을 경우,
직동식 감압밸브는 정상동작 할 수가 없음.

2



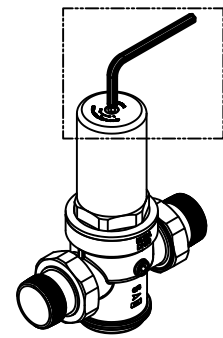
2차측 개폐밸브를 개방된 상태에서, 2차측 개폐 밸브 차단 후 P_s 와 게이지 압력을 비교한다.

#2차측 게이지 압력과 P_s 와 동일할 경우, 정상 동작.
#2차측 게이지 압력과 P_s 와 동일하지 않을 경우,
하기의 '감압밸브 설정 압력(P_s)' 변경 참조

2. 감압밸브 설정 압력(P_s) 변경

설정 압력(P_s) 확인 결과, 설정된 압력이 요구되는 압력(P_{s2})과 상이하여,
요구에 따라 설정 압력(P_s)을 변경하는 절차.

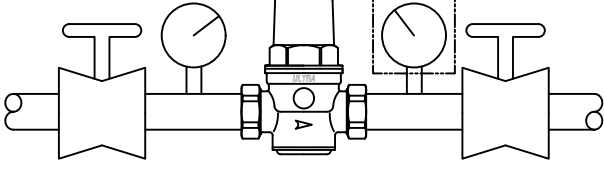
1



육각 렌치 사용하여 2차측 압력 게이지를 보면서 조정한다.

#시계 방향(CW)으로 돌리면 압력이 증가하고
반시계 방향(CCW)으로 돌리면 압력이 감소한다.

2



2차측 개폐밸브를 개방된 상태에서, 2차측 개폐 밸브 차단 후 P_s 와 게이지 압력을 비교하여 변경된 설정 압력(P_s)를 확인한다.